

DIVARIO® 3D Kleber-Set Gebrauchsanweisung





Den **DIVARIO® 3D Oberflächenreiniger** (Art.-Nr. 14600) auf ein sauberes Tuch oder Vlies aufsprühen und damit die **DIVARIO® Sockelplatte** reinigen.



Den **DIVARIO® 3D Oberflächenreiniger** auf ein sauberes Tuch oder Vlies aufsprühen und damit die Rückseite des 3D-Druckmodells reinigen.



Den **DIVARIO® 3D Primer** (Art.-Nr. 14601) mit dem Pinsel gleichmäßig auf die ganze Oberfläche der **DIVARIO® Sockelplatte** auftragen und ca. 1 Minute ablüften lassen.



Bei herausnehmbaren Stümpfen diese mit einem Spatel oder ähnlichem Werkzeug zurückdrücken, damit die Stümpfe nicht mit verklebt werden.

Tipps zur Konstruktion:

→ Um das Verkleben der Stümpfe mit der Sockelplatte zu vermeiden, können diese bereits bei der Konstruktion des 3D-Modells um ca. 1 mm in der Länge gekürzt werden.

→ Um das Herausdrücken der Stümpfe am fertig verklebten 3D-Modell auf der **DIVARIO® Sockelplatte** zu erleichtern, sollten die Öffnungen dafür vestibulär am Zahnkranz designt werden.



Den **DIVARIO® 3D Modellkleber** (Art.-Nr. 14602) gleichmäßig in ausreichender Menge auf die Unterseite des 3D-Druckmodells auftragen, damit mögliche Spalten zwischen dem 3D-Modell und der **DIVARIO® Sockelplatte** durch den Kleber aufgefüllt werden können.



Nun den **DIVARIO® 3D Aktivator** (Art.-Nr. 14603) aus ca. 30 cm Entfernung gleichmäßig und dünn auf die **DIVARIO® Sockelplatte** aufsprühen und ca. 30 Sekunden ablüften lassen, bis die Oberfläche sichtbar matt ist.



Jetzt wird das 3D-Druckmodell auf der **DIVARIO® Sockelplatte** positioniert und für ca. 5 Sekunden mit mittlerem Druck angepresst. Vorsicht, das 3D-Druckmodell darf dabei nicht verschoben werden. Der Aushärtungsprozess beträgt je nach Raumtemperatur ca. 30–60 Minuten.



Die 3D-Druckmodelle sind nun mit der **DIVARIO® Sockelplatte** fest verklebt und können wie gewohnt mit der **DIVARIO® Splittcastplatte** im Artikulator einartikuliert werden.